

PRODUS	Temperatura °C	Timp (sec.)	Presiune	Observatii
Cana alba plastic (Polymug)	170°C	70 - 90 secunde	mica	Dupa transfer scoateti insertia de metal si introduceti cana in apa rece!
Cana alba/Espresso/Fosforescenta	185°C	120 secunde	medie	Dupa transfer, a se raci in apa la temperatura camerei!
Cana conica LATTE	185°C	120 secunde	medie	
Cana color interior/exterior + color	185°C	120 secunde	medie	
Cana Magic termosensibila	160°C	120 secunde	medie	
Cana portelan WINDSOR	185°C	90 - 120 secunde	medie	
Cana Inox	185°C	15 secunde	mica	
Halba bere BAVARIA	185°C	120 secunde	medie	
Pusculita	185°C	120 secunde	medie	
Termos	185°C	15 secunde	mica	
Cana argintie / aurie	185°C	120 secunde	medie	
Halba bere sticla semi-transp.	185°C	120 secunde	medie	A nu se raci in apa!
Cana sticla mata/transparenta	185°C	120 secunde	medie	
Cana Delfin / Pinguin / Santa Claus	185°C	120 secunde	medie	
Placi ceramica / Oval	180°C - 200°C	240 secunde	medie	
Placi aluminiu / Carti de vizita	185°C	50 secunde	medie	Fara folia de protectie!
Puzzle / Sup. Pahare / Sup. Farfurii	185°C	60 secunde	medie	
Huse iPad & Laptop / Genti de umar	200°C	60 - 70 secunde	mare	
Tricou Ursulet / Ren	185°C	50 - 60 secunde	medie	
Brichete metal	200°C	210 secunde	mare	
Brelocuri metal	185°C	120 secunde	medie	Fara folia de protectie!

**Parametri tehnici pentru imprimarea articolelor de sublimare cu hartie TexPrint TXPF-
cerneala sublimare ArTainium UV+ si presa cani MPR-1 respectiv TRANSMATIC TMH**

PRODUS	Temperatura °C	Timp (sec.)	Presiune	Observatii
Perne / Tricouri Hanes + Vapor	185°C	50 - 60 secunde	mica	
Cravata / Parasolar auto	180°C	50 - 60 secunde	medie	
Mousepad	190°C	60 - 70 secunde	medie	
Umbrela	185°C	60 secunde	medie	
Sacosa ecologica	185°C	60 secunde	medie	
(Rucsac) Sac de umar	200 °C	50 secunde	medie	A se scoate snurul!
Suport de taiat din sticla	200°C	240 secunde	mica	A nu se printa in oglinda!
Sapca	185°C	60 secunde	medie	
FLOCK POLIESTER	190°C	35-40 secunde	medie	Lasati sa se raceasca apoi indepartati suportul! Transferul textil se face la 190°C, 20 secunde
SATIN POLIESTER	190°C	35-40 secunde	medie	
Placi ardezie	200°C	3-4 minute	mica/med.	
Acrilice (Sublicrylic)	200°C	7 minute	medie	A nu se printa in oglinda!
Puzzle lemn (MDF)	200°C	60 secunde	mare	Fara folie de protectie!
Farfurii ceramica	185°C-190°C	45 secunde	mica	A se preincalzi inainte de sublimare!
Ceasuri sticla	190°C	180 secunde	mica	A nu se printa in oglinda!
Cristale sublimare/Suport pahare sticla	190°C	180 - 240 secunde	medie	A nu se printa in oglinda!

Tablou sticla (Lumenglass)	200°C	180 secunde	medie	A nu se printa in oglinda!
PRODUSE UNISUB®				
PRODUS	Temperatura °C	Timp (sec.)	Presiune	Observatii
Placi MDF 1001, 1002, 1005, 1006	200°C	60 secunde	medie	Fara folie de protectie!
Ceasuri 1027, 1028, 5758, 5581	200°C	65 secunde	medie	Fara folie de protectie!
Panele foto 5857, 5858, 5861, 5859	200°C	60 secunde	medie	Fara folie de protectie!
Panele foto 5860, 5862, 5875, 5876	200°C	60 secunde	medie	Fara folie de protectie!
Suporti pahare 1009, 5822, 5795	190°C	60 secunde	medie	Fara folie de protectie!
Clipboard 1013	190°C	80 secunde	medie	Fara folie de protectie!
Ecusoane 5501, 5502	200°C	60 secunde	medie	
Tablou cu placi alu 5781, 5782	190°C	50 secunde	medie	Fara folie de protectie!
Placa scut de perete 5745	190°C	50 secunde	medie	
Agatatoare usa 5575	200°C	60 secunde	medie	
Brelocuri plastic 5520, 5521	200°C	60 secunde	medie	
Brelocuri plastic 5524, 5525	200°C	60 secunde	medie	
Breloc alu. drept. + oval 5995, 5917	190°C	65 secunde	medie	
Magneti plastic 5522, 5523, 5527	200°C	60 secunde	medie	
STREAMLINE 5827, 5813, 5814, 5816	200°C	60 secunde	medie	Fara folie de protectie!
Ornamente Craciun 5768, 5769	200°C	60 secunde	medie	
Ornamente Craciun 5511, 5576, 5510	200°C	60 secunde	medie	

